Пневматический инструмент PRO

Для промышленности и ремонтных работ

Sustainable Productivity

Atlas Copco

Содержание

www.atlascopco.com/PRO

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ 6

ТРЕЩОТОЧНЫЕ КЛЮЧИ 16

ШУРУПОВЕРТЫ 22

ДРЕЛИ 28

УГЛОВЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ 34

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ПОД БОРФРЕЗУ 40

ЗАЧИСТКА И ПОЛИРОВКА 46

УДАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ 56

ЗНАЧЕНИЯ ВИБРАЦИИ И УРОВНЯ ШУМА 66

Безопасность при работе с инструментом

Некоторые рекомендации по безопасности

Ниже приведены некоторые рекомендации, позволяющие повысить безопасность при работе с пневматическими инструментами и помочь работникам избежать травм и несчастных случаев. Тем не менее, эти рекомендации не заменяют руководства по технике безопасности при работе с инструментами PRO.

Осмотреть инструмент перед использованием

Проверить инструмент, включая шланги и патрубки, на наличие повреждений. Заменить дефектные детали, если необходимо. Проверить патроны, шлифовальные круги, долота и пр. на наличие трещин. Заменить дефектные части, если необходимо.

Проверить скорость вращения инструмента на холостом ходу

Убедиться в том, что измеренная скорость при давлении 6,3 бар не превышает номинальную скорость инструмента. Перед проверкой скорости необходимо снять круг, борфрезу, патрон и пр.

Использовать надлежащие дополнительные принадлежности

Использовать только принадлежности, указанные в руководстве по технике безопасности. Запрещается устанавливать в ударные или трещоточные ключи ударные головки, предназначенные для затягивания вручную. Запрещается использовать шлифовальные круги, борфрезы, конусные круги и т.п. с маркировкой скорости меньшей, чем указана на шлифовальной машине. Перед сменой принадлежностей необходимо обязательно отсоединять шланг подачи сжатого воздуха.

Носить средства защиты

Обязательно использовать надлежащие средства защиты, такие как защитные очки и беруши. Если необходимо, следует надевать защитные перчатки, фартук и шлем. При работе с материалами, при обработке которых образуется взвешенная пыль, следует обязательно носить пылезащитную маску или подобное средство защиты и использовать другое оборудование, например, пылеуловители, для контроля воздействия вредных веществ.

Перед работой проверить работу инструмента

Перед началом работы и после замены шлифовального круга выполнить пробный запуск шлифовальной машины в защищенной зоне. Проследить за тем, чтобы рядом не было людей.

Следить за безопасностью на рабочем месте

Во время работы с инструментом не позволять никому приближаться на опасное расстояние к рабочему месту. Следить за шлангами, лежащими в проходах и на рабочих поверхностях. Направлять струю выпускаемого воздуха от себя. Не направлять на других людей. Категорически запрещается пользоваться пневматическими инструментами во взрывоопасных средах. Не приближаться к электрическим проводам. Пневматические инструменты не имеют изоляции на случай контакта с источниками электропитания.

После работы

Закончив работу, необходимо отключать пневматический инструмент.

Обеспечение безопасной работы — это основной принцип создания ручных инструментов PRO. Все наши инструменты включают элементы, защищающие работников от производственных травм и опасностей, связанных с работой оборудования. Однако лучшей гарантией безопасности при работе с ручным инструментом является соблюдение рекомендованных правил техники безопасности. Поэтому все инструменты PRO поставляются с руководствами по безопасной работе, которые операторы должны изучать и применять. За экземпляром руководства можно обратиться в местное представительство компании Атлас Копко.

Дополнительная информация о безопасной работе с пневматическими инструментами приведена в правилах техники безопасности двух указанных ниже организаций:
Правила безопасности при работе с портативными пневматическими инструментами, ANSI B186.1
Американский национальный институт стандартов (ANSI)
11 W. 42nd St, 13th floor, New York, NY 10036.
Дополнительная информация по технике безопасности и охране труда приведена на следующих веб-сайтах:
http://www.osha.gov (США)
http://europe.osha.eu.int (Европа)

Инструмент для профессионалов

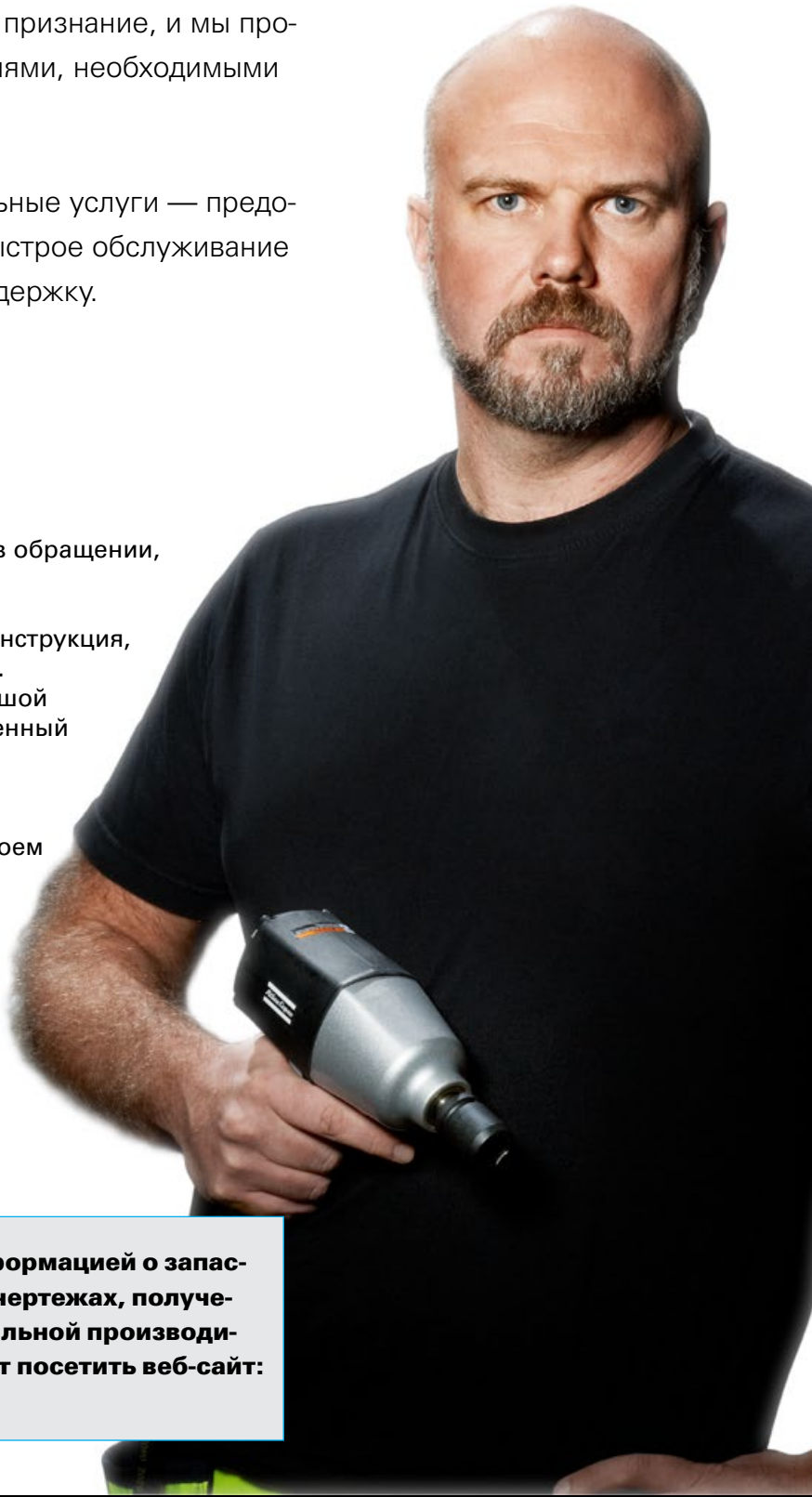
Инструмент для профессионалов

Несколько лет назад мы взяли лучшие технологии, используемые для производства промышленного инструмента, и создали линейку ручного инструмента PRO для легкой промышленности.

Эти инструменты немедленно получили признание, и мы продолжили дополнять ассортимент изделиями, необходимыми для промышленных потребителей.

Кроме того, мы предлагаем дополнительные услуги — предоставляем лучшие в отрасли гарантии, быстрое обслуживание и не имеющую равных техническую поддержку.

Выбор профессионалов!



Особенности и преимущества

Исполнение Привлекательность, удобство в обращении, эргономичность.

Прочность Крепкий материал, прочная конструкция, превосходные характеристики. Инструменты PRO имеют большой ресурс и обеспечивают неизменный результат.

Качество Инструменты PRO обладают длинным списком лучших в своем классе характеристик.

Мощность Работа выполняется в рекордные сроки. С инструментами PRO легко справиться с трудной работой.

Гарантии Лучшие показатели качества и производительности — это серьезная гарантия

Для ознакомления с дополнительной информацией о запасных деталях, обслуживании, размерных чертежах, получения рекомендаций по обеспечению стабильной производительности и общих рекомендаций следует посетить веб-сайт:

www.atlascopco.com/PRO

Atlas Copco

Ударные гайковерты

Мощность и долговечность!

Если вам требуется первоклассный ударный гайковерт, вы обратились по адресу! Легкие, компактные, созданные для быстроты и удобства, ударные гайковерты PRO позволяют выполнить работу быстро и с минимальными усилиями.

Ассортимент ключей PRO охватывает все необходимые аспекты работы. Ударные гайковерты PRO идеально подходят для ремонта автомобилей, обслуживания тяжелого оборудования, использования в сборочном производстве и в больших строительных проектах, словом везде, где требуется высокий крутящий момент.

Компактные инструменты PRO Compact — лучшее соотношение мощности и веса

Компактные и легкие инструменты PRO Compact в корпусах из композитного материала. Ударные гайковерты PRO Compact, идеально подходящие для выполнения сложнейших промышленных работ, обладают лучшим соотношением мощности и веса в линейке продукции PRO.

Эти инструменты с передовым ударным механизмом двойного действия обеспечивают превосходные показатели. Использование новейших технологий демпфирования вибраций и снижения уровня шума позволяют без напряжения работать с ними в течение всего рабочего дня.

Взрывобезопасные модели PRO

Инструменты PRO Compact XP соответствуют самым строгим европейским стандартам и требованиям директивы ATEX I M2 II 2G IIB T4 II2D 135°. Эти взрывобезопасные изделия предназначены для эксплуатации во взрывоопасных средах, например, в угольных шахтах, на нефтехимических заводах и в любых местах, где требуется использовать инструменты со сниженным искрением.

WC ударными гайковертами PRO любая работа будет выполнена просто и без проблем.

Как выполняется измерение максимального крутящего момента

Стандартным способом измерения максимального крутящего момента ударных гайковертов является запуск инструмента на стенде для проверки момента Skidmore-Wilhelm®. В зависимости от типа ударного гайковерта используются различные модели приборов для проверки крутящего момента согласно таблице ниже.

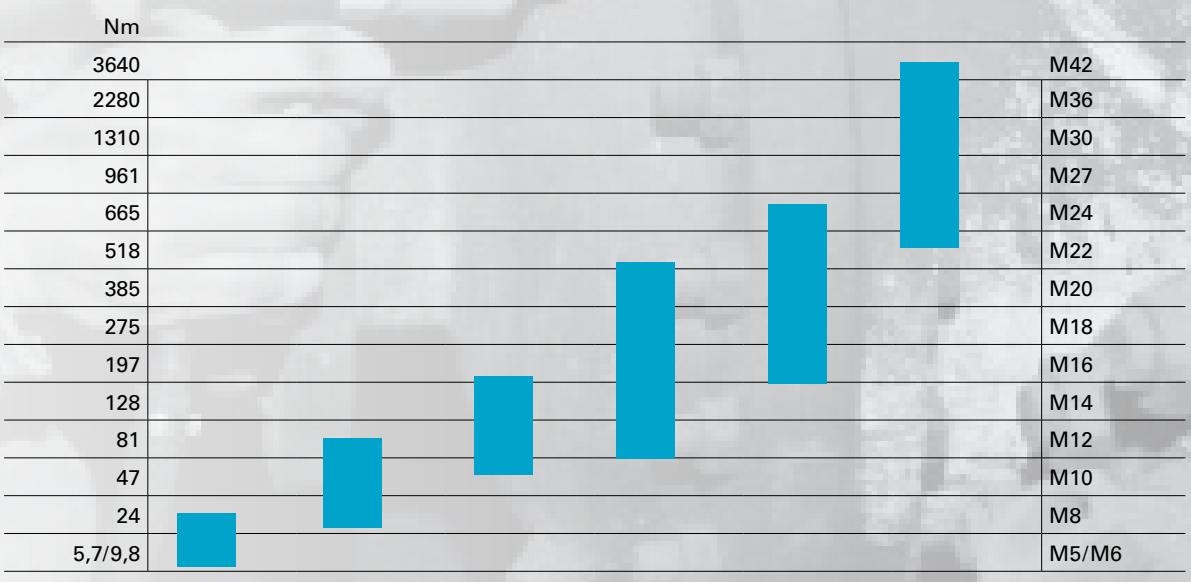
Вал	⌀ шланга	Длина шланга	Тип Skidmore	Болт
1/4 дюйма	10 мм	2,5 м	Модель J	5/8"
3/8 дюйма	10 мм	2,5 м	Модель J	7/8"
1/2 дюйма	10 мм	2,5 м	Модель M/RL	1"
3/4 дюйма	13 мм	3 м	Модель H	1 1/4"
1 дюйм	16 мм	3 м	Модель K	1 3/4"

При сравнении и оценке значений крутящего момента, указанных в каталоге Атлас Копко Pro, следует использовать описанное выше оборудование. При выборе инструмента следует проверять рекомендованный размер болта и крутящий момент.

- **Ударный механизм двойного действия для быстрой затяжки**
- **Прочный, армированный стекловолокном корпус из композитного материала**
- **Важные детали двигателя выполнены из стали вместо алюминия для увеличения срока эксплуатации**
- **Три настройки момента затяжки**
- **Переключаемый большим пальцем рычаг реверса и пусковой курок с регулятором момента для удобства управления одной рукой**
- **Удобная рукоятка с изолирующим резиновым покрытием**

Руководство по выбору

Рекомендованные моменты затяжки ударными гайковертами и трещоточными ключами



Ударные гайковерты

Серия «Compact Line»

W2810/W2811

W2815

W2820/ W2820LA

Модель	Размер болта мм	Квадратный хвостовик, дюймы	Макс. момент, Нм	Рекомендованный диапазон моментов, Нм	Скорость хол. хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, BSP	Артикул №
W2810	M12	3/8	470	200–360	10000	1,3	160	10	10	1/4	8434 1248 10
W2811	M12	1/2	470	200–360	10000	1,3	160	10	10	1/4	8434 1248 11
W2811 PR	M12	1/2	470	200–360	10000	1,3	160	10	10	1/4	8434 1248 12
W2815	M16	1/2	1085	300–680	7400	2,0	191	16	10	1/4	8434 1248 15
W2815-PR	M16	1/2	1085	300–680	7400	2,0	191	16	10	1/4	8434 1248 16
W2820	M22	3/4	1490	350–920	4500	3,8	240	20	13	3/8	8434 1248 20
W2820LA	M22	3/4	1490	350–920	4500	3,9	352	20	13	3/8	8434 1248 21

Головки не входят в состав поставки

Наборы ударных головок

Модель	Квадратный хвостовик, дюймы	Тип ударной головки	Количество головок	Ударные головки в комплекте	Артикул №
WS1001	3/8	Метрические ударные головки	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 мм	4112 0607 91
WS1011	3/8"	Метрические глубокие ударные головки	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 мм	4112 0607 94
WS1002	1/2	Метрические ударные головки	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 мм	4112 0607 92
WS1003	1/2	Метрические глубокие ударные головки	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 мм	4112 0607 93
WS1020	3/4"	Метрические ударные головки	8	26, 27, 29, 30, 32, 35, 36, 38 мм	4112 0607 95
WS1021	3/4", глубокая	Метрические глубокие ударные головки	8	26, 27, 29, 30, 32, 35, 36, 38 мм	4112 0607 96

Ударные гайковерты

Дополнительные принадлежности

		W2810	W2811	W2815	W2815 — Штифтовый фиксатор	W2820	W2820LA
Подвесная скоба		4112 3001 45	4112 3001 45	4112 3001 35	4112 3001 35	4112 3001 54	4112 3001 54
Защитный кожух		4112 1500 11	4112 1500 11	4112 1500 15	4112 1500 15		
Валы Стандартная длина	Кольцевой фиксатор	4112 3006 91*	4112 3006 97*	4112 3005 91*	4112 3005 91	4112 3006 99	4112 3006 99
	Сквозное отверстие и кольцевой фиксатор	4112 1500 27	4112 1500 30	4112 1500 33	4112 1500 33	4112 1500 34*	4112 1500 34
	Штифтовый фиксатор	4112 1500 28	4112 1500 31	4112 3005 99	4112 3005 99*		
	Быстрозажимной 7/16"	4112 1500 29	4112 1500 29				
6"	Кольцевой фиксатор					4112 1500 32	4112 1500 32
6"	Сквозное отверстие и кольцевой фиксатор					4112 1500 35	4112 1500 35*

* Поставляется в комплекте с инструментом

Комплект W2811	Комплект инструмента с головками WS 1002 и защитным кожухом	8499 8434 81
Комплект W2815	Комплект инструмента с головками WS 1002 и защитным кожухом	8499 8434 80

Ударные гайковерты

Линия Classic, размер болта M5-M22

S2480/S2481
Ударный механизм двойного действия

W2110/W2111
Ударный механизм двойного действия

W2210A/W2211
Пальцевая муфта

W2216
Пальцевая муфта

Комплект W2216

W2219
Ударный механизм одинарного действия

Модель	Размер Болта мм	Квадратный хвостовик, дюймы	Макс. момент, Нм	Рекомендованный диапазон моментов, Нм	Скорость хол. хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, BSP	Артикул №
S2480	M5	1/4 HEX QC	20	6–13	6500	0,78	132	10	6,3	1/4	8431 0257 90
S2481	M6	1/4 HEX QC	28	11–20	5000	0,88	143	8	6,3	1/4	8431 0257 92
W2110	M12	1/4 HEX QC	94	13–70	8000	0,98	160	8,7	10	1/4	8434 1244 20
W2111	M12	3/8	94	13–70	8000	0,98	154	8,7	10	1/4	8434 1244 23
W2210A	M14	3/8	270	70–180	9000	1,70	160	8,7	10	1/4	8434 1244 31
W2211	M14	1/2	270	70–180	9000	1,70	160	8,7	10	1/4	8434 1244 33
W2216	M16	1/2	720	150–640	7000	2,50	195	11,6	10	1/4	8434 1244 75
W2216 KIT*	M16	1/2	720	150–640	7000	2,50	195	11,6	10	1/4	8434 1244 76
W2219	M22	3/4	1030	450–700	3800	5,10	255	12,2	10	1/4	8434 1244 37

Головки не входят в состав поставки

* Головки в составе поставки 13,15, 17, 19, 24 мм

Ударные гайковерты

Взрывозащищенное исполнение — Ударный механизм одинарного действия

Модель	Размер болта мм	Квадратный хвостовик, дюймы	Макс. момент, Нм	Рекомендованный диапазон моментов, Нм	Скорость хол. хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, BSP	Артикул №
W2810 XP	M 12	3/8	470	200–360	10 000	1,8	160	10	10	1/4	8434 1248 30
W2811 XP	M12	1/2	470	200–360	10 000	1,8	160	10	10	1/4	8434 1248 31
W2815 XP	M16	1/2	1085	300–680	7 400	2,7	191	16	10	1/4	8434 1248 35
W2820 XP	M22	3/4	1490	350–920	4 500	4,5	240	20	13	3/8	8434 1248 40

Дополнительные принадлежности

		W2219
Защитный кожух		
		4112 0396 00
Валы		
Стандартные	Кольцевой фиксатор	4112 0375 90

Ударные гайковерты

Линия Classic, размер болта M30–M36

W2220/ W2226C
Ударный механизм двойного действия

W2227
Ударный механизм двойного действия

W2225C
Пальцевая муфта

W2228
Пальцевая муфта

Модель	Размер болта мм	Квадратный хвостовик, дюймы	Макс. момент, Нм	Рекомендованный диапазон моментов, Нм	Скорость хол. хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, BSP	Артикул №
W2220	M30	3/4	1300	670–1200	3800	6,3	270	18	13	1/2	8434 1244 39
W2226C	M30	1	1300	670–1200	3800	6,8	270	18	13	1/2	8434 1244 56
W2227	M30	1	1300	670–1200	5000	6,8	355	18	13	1/2	8434 1244 58
W2227 LA	M30	1	1300	670–1200	5000	6,9	472	18	13	1/2	8434 1244 59
W2225C	M36	1	2710	810–1500	3800	10,1	290	36	13	1/2	8434 1244 54
W2228	M36	1	2710	810–1500	3800	11,6	410	36	13	1/2	8434 1244 62
W2228 LA	M36	1	2710	810–1500	3800	11,7	510	36	13	1/2	8434 1244 63

Ударные гайковерты

Дополнительные принадлежности

Валы		W2220	W2226	W2227	W2225C	W2228
Стандартная длина	Кольцевой фиксатор	4112 1430 00*				
	Сквозное отверстие и кольцевой фиксатор	4112 1500 23	4112 1432 00*	4112 1432 00*	4112 0824 80*	4112 0824 80*
6"	Штифтовой фиксатор	4112 1431 00	4112 1433 00	4112 1433 00	4112 0830 80**	4112 0830 80**
8"	Сквозное отверстие и кольцевой фиксатор		4112 1434 00	4112 1434 00		

*Поставляется в комплекте с инструментом
** Длина 5 5/8

Модель	Квадратный хвостовик, дюймы	Тип ударной головки	Количество головок	Ударные головки в комплекте	Артикул №
WS1020	3/4"	Метрические ударные головки	8	26, 27, 29, 30, 32, 35, 36, 38 мм	4112 0607 95
WS1021	3/4", глубокая	Метрические глубокие ударные головки	8	26, 27, 29, 30, 32, 35, 36, 38 мм	4112 0607 96
WS1030	1"	Метрические ударные головки	8	27, 30, 32, 33, 35, 36, 38, 41 мм	4112 0607 97
WS1031	1", глубокая	Метрические глубокие ударные головки	4	27, 32, 33, 36 мм	4112 0607 98

Трещоточные ключи

Компактные и мощные!

Мощные, реверсивные трещоточные ключи PRO предназначены для облегчения работ в ограниченном пространстве и способны служить длительное время. Самое важное, что при их разработке мы в первую очередь принимали во внимание потребности оператора.

Ассортимент ключей PRO охватывает все необходимые аспекты работы. Трещоточные ключи PRO идеально подходят для ремонта автомобилей, обслуживания тяжелого оборудования, использования в сборочном производстве и в больших строительных проектах, словом везде, где требуется высокий крутящий момент.

Компактные трещоточные ключи PRO

Каждый инструмент имеет уникальный композитный корпус, обеспечивающий улучшенные эргономические качества, снижение вибраций и высокое соотношение мощности и веса.

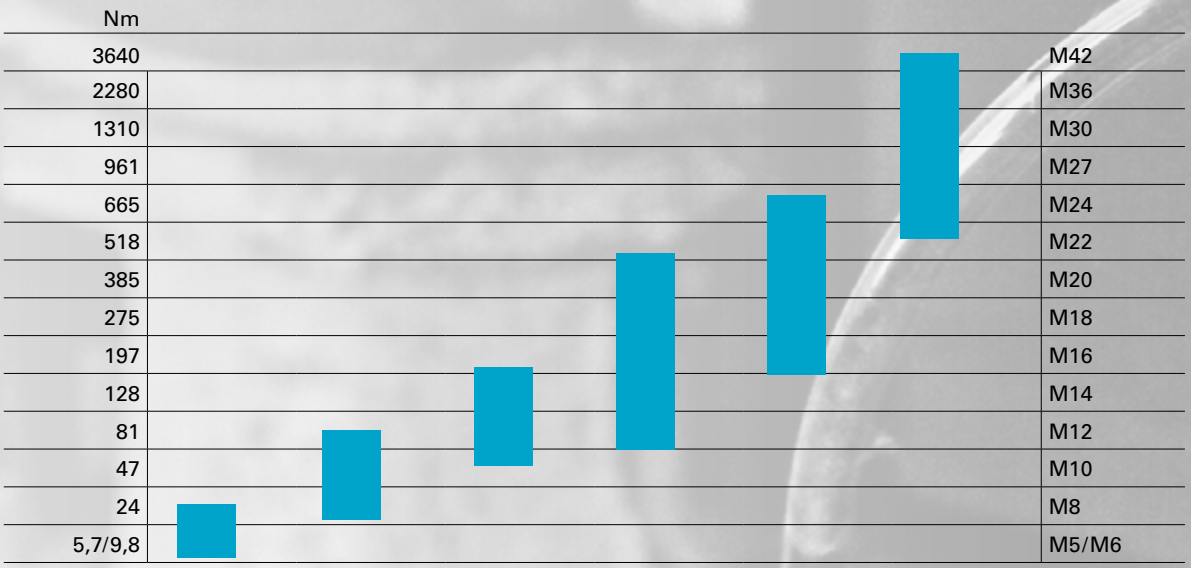
Курковый переключатель обеспечивает полный контроль и простоту включения реверса. Завершают картину патрубок выпуска воздуха, поворачивающийся в диапазоне 360°, что позволяет отводить поток воздуха от работника, и удобная изолирующая резиновая рукоятка.

С трещоточными ключами PRO любая работа будет выполнена просто и без проблем.

- **Впечатляющее соотношение мощность/вес**
- **Прочный композитный корпус**
- **Удобная рукоятка с изолирующим резиновым покрытием**
- **Легкое переключение между прямым и обратным вращением**
- **Регулировка направления выпуска воздуха в диапазоне 360 градусов**

Руководство по выбору

Рекомендованные моменты затяжки ударными гайковертами и трещоточными ключами



S2480	W2110	W2210	W2216	W2219	W2220
S2481	W2111	W2211	W2815	W2820	W2225C
W2610	W2620	W2810		W2820LA	W2226
W2611	W2621	W2811			W2227
		W2630			W2228
		W2631			W2227LA
					W2228LA

Трещоточные ключи

Размер болта M8-M14

W2610/W2611

W2620/W2621

W2630/W2631

Модель	Размер болта мм	Квадратный хвостовик, дюймы	Макс. момент, Нм	Скорость хол. хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, BSP	Артикул №
W2610	M8	3/8	4–40	280	0,55	202	9	10	1/4	8431 0350 10
W2611	M8	1/4	4–40	280	0,55	202	9	10	1/4	8431 0350 11
W2620	M10	1/2	5–68	170	1,1	271	10	10	1/4	8431 0350 20
W2621	M10	3/8	5–68	170	1,1	271	10	10	1/4	8431 0350 21
W2630	M12	1/2	25–80	200	1,2	307	11	10	1/4	8431 0350 30
W2631	M12	3/8	25–80	200	1,2	307	11	10	1/4	8431 0350 31

Наборы ударных головок

Набор ударных головок

Модель	Квадратный хвостовик, дюймы	Тип ударной головки	Количество головок	Ударные головки в комплекте	Артикул №
WS1001	3/8	Метрические ударные головки	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 мм	4112 0607 91
WS1011	3/8	Метрические глубокие ударные головки	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 мм	4112 0607 94
WS1002	1/2	Метрические ударные головки	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 мм	4112 0607 92
WS1003	1/2	Метрические глубокие ударные головки	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 мм	4112 0607 93

Шуруповерты

Скорость и точность!

Шуруповерты PRO обеспечивают непревзойденные показатели по затяжке низкомоментных соединений. Эти универсальные, высокотехнологичные инструменты превосходят современные требования по скорости, точности и надежности. Добавьте хорошо сбалансированную конструкцию, улучшенную эргономику, и шуруповерты PRO выведут вашу производительность на совершенно новый уровень. В зависимости от задачи, вам идеально подойдет одна из четырех типов муфт.

Ударные шуруповерты PRO

Ударный механизм двойного действия идеально обеспечивает выполнение работ по сборке и демонтажу. Эти легкие инструменты эффективно объединяют удобство работы и превосходные характеристики. Существует две модели: обе имеют реверс, переключаемый простым перекидным рычагом.

Шуруповерты PRO с прямым приводом

Шуруповерты с прямым приводом останавливаются при достижении максимального крутящего момента и хорошо подходят для закручивания самонарезающих шурупов и шурупов по дереву.

Шуруповерты PRO с муфтой проскальзывания

Шуруповерты с муфтой проскальзывания передают пульсирующее усилие, или «проскальзывают», при достижении требуемого момента. К особенностям относятся регулируемый момент затяжки, пусковой курок и пуск нажатием у моделей с пистолетной рукояткой, а также пусковой рычаг и пуск нажатием у прямых моделей. Они подходят для мягких соединений, а также для затягивания шурупов для листового металла, шурупов для дерева или самонарезающих шурупов, где величина момента может резко возрастать на начальном этапе затяжки.

Шуруповерты PRO с муфтой отключения

Эти инструменты требуются там, где важна высокая точность момента затяжки! Модели с муфтой отключения обеспечивают хорошую повторяемость результатов и высокое качество затяжки.

- **Муфта проскальзывания для контроля момента. При достижении требуемого момента муфта начинает проскальзывать**
- **Хорошая балансировка и эргономика**
- **Чувствительная кнопка пуска для плавной работы**
- **Регулировка выпуска воздуха в диапазоне +360 градусов**
- **Низкий уровень шума**

Руководство по выбору

Тип	Винт со шлицованной головкой 4,8	Винт со шлицованной головкой 8,8	Самонарезающий шуруп M	Самонарезающий шуруп ST	Самонарезающий шуруп ST для пластмассы	Шуруп-саморез S	Шуруп по дереву
Ударные модели							
Прямой привод							
Муфта проскальзывания							
Муфта отключения							

Рекомендуется

Допускается

Не рекомендуется

Шуруповерты

Ударного типа

S2480/S2481

Модель	Размеры шурупов, мм	Момент затяжки, Нм	Скорость хол. хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
S2480	M5	6–13	6500	0,78	132	10	10	1/4	8431 0257 90
S2481	M6	11–20	5000	0,88	143	8	10	1/4	8431 0257 92

С прямым приводом

S2305/S2326

Модель	Размеры шурупов, мм	Момент затяжки, Нм	Скорость хол. хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
S2305	M8	0–12	750	0,9	198	5,6	6,3	1/4	8431 0257 28
S2326	M6	0–4,5	2400	0,8	178	5,6	6,3	1/4	8431 0257 36

С муфтой проскальзывания

S2308-C/S2309-C/S2310-C

Модель	Размеры шурупов, мм	Момент затяжки, Нм	Скорость хол. хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
S2308-C	M6	2,5–11	950	1,1	225	8,4	10	1/4	8431 0257 20
S2309-C	M5	1,5–7,5	1200	1	245	7	10	1/4	8431 0257 22
S2310-C	M8	2–15	800	1,4	277	8,5	10	1/4	8431 0257 24

С пусковым курком и запуском от нажатия

С муфтой проскальзывания

S2340-C/S2360-C/S2370-C

Модель	Размеры шурупов, мм	Момент затяжки, Нм	Скорость хол. хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
S2340-C	M3	0,5–2	1 300	0.9	250	4	6,3	1/4	8431 0257 40
S2360-C	M4–M5	1,3–7	700	0.9	260	4	6,3	1/4	8431 0257 60
S2370-C	M5	2–6	1 300	0.9	250	4	6,3	1/4	8431 0257 70

С пусковым рычагом и запуском от нажатия

С муфтой отключения

S2450-P/S2451-P/S2452-P

Модель	Размеры шурупов, мм	Момент затяжки, Нм	Скорость хол. хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
S2450-P	M5	2,4–5	1 100	1,1	225	6	10	1/4	8431 0257 84
S2451-P	M5	3,5–7,5	800	1,1	250	7	10	1/4	8431 0257 86
S2452-P	M6	3,5–12	580	1,1	250	7	10	1/4	8431 0257 87

S2451-P, S2452-P push & trigger start

С муфтой отключения

S2416-L/S2426-L/S2428-L

Модель	Размеры шурупов, мм	Момент затяжки, Нм	Скорость хол. хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
S2416-L	M3	0,5–1,6	1 500	0,9	230	6	10	1/4	8431 0257 82
S2426-L	M4	1,2–2,6	1 500	0,9	230	6	10	1/4	8431 0257 80
S2428-L	M5	3,5–7	700	1	242	6	10	1/4	8431 0257 81

S2428-L- запуск от нажатия

Atlas Copco

Дрели

Превосходное качество отверстий!

Дрели PRO — это надежные в эксплуатации, эффективные и удобные в использовании инструменты, обеспечивающие превосходное качество сверления отверстий при выполнении самых ответственных работ.

Созданные для удобства обращения, дрели PRO обеспечивают быструю, точную и плавную работу при низком уровне шума. Они также отличаются эргономичной рукояткой и выпуском воздуха снизу.

Дрели PRO для любой работы

Дрели PRO с пистолетной рукояткой могут использоваться в большинстве сверлильных работ. Дрели PRO с рукояткой, расположенной под углом 90 градусов, удобны в использовании в стесненном пространстве. Прямые дрели PRO в первую очередь предназначены для вертикального сверления и для сверления в ограниченном пространстве.

- **Хорошая балансировка и эргономика**
- **Высокая точность шпинделя**
- **Чувствительная кнопка пуска**
- **Низкий уровень шума**
- **Выпуск воздуха через рукоятку**
- **Смазка не требуется**
- **Используются патроны с ключом и быстрозажимные патроны**

Руководство по выбору

Модель	об/мин	Диам. сверла / мм	Мягкая сталь 20–30 м/мин	Легированная сталь 5–15 м/мин	Чугун 15–20 м/мин	Алюминий и бронза 50–80 м/мин	Дерево и ДСП 80–150 м/мин	Композитные материалы 50–100 м/мин
D2112	5400		1,0–2,0	–	–	2,5–5,0	4,0–8,0[a]	1,0–5,0
D2116/D2160	2400		2,5–6,0	1,0–3,0	2,0–4,0	8,0–13,0[a]	8,0–13,0[a]	–
D2163	2000		2,5–6,0	1,0–3,0	2,0–4,0	8,0–13,0[a]	8,0–13,0[a]	–
D2121	750		8,0–13,0	3,0–8,0	7,0–13,0	–	–	–
D2148-R	750		8,0–13,0	3,0–8,0	7,0–13,0	–	–	–

a) Размер сверла больше стандартного диаметра патрона

Дрели

С пистолетной рукояткой

D2112/D2116

D2112Q/D2116Q

Модель	Скорость хол. хода, об/мин	Макс. диам. сверла, мм	Вес, кг	Длина с патроном, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Мощность, Вт	Тип патрона	Артикул №
D2112	5400	1–65	1	206	10	10	1/4	350	С ключом	8421 0405 05
D2112Q	5400	15–10	1	211	10	10	1/4	350	Быстрозажимной	8421 0405 10
D2116	2400	15–10	1	211	10	10	1/4	350	С ключом	8421 0405 13
D2116Q	2400	15–10	1	211	10	10	1/4	350	Быстрозажимной	8421 0405 15

D2121

D2121Q

D2148-R

D2148-RQ

Модель	Скорость хол. хода, об/мин	Макс. диам. сверла, мм	Вес, кг	Длина с патроном, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Мощность, Вт	Тип патрона	Артикул №
D2121	750	2–13	1,4	248	10	10	1/4	340	С ключом	8421 0405 21
D2121Q	750	1,5–13	1,4	248	10	10	1/4	340	Быстрозажимной	8421 0405 25
D2148-R	750	2–13	1,45	248	10	10	1/4	250	С ключом	8421 0407 03
D2148-RQ	750	1,5–13	1,45	248	10	10	1/4	250	Быстрозажимной	8421 0407 05

Прямые дрели

D2160

D2160Q

Модель	Скорость хол. хода, об/мин	Макс. диам. сверла, мм	Вес, кг	Длина с патроном, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Мощность, Вт	Тип патрона	Артикул №
D2160	2400	1,5–10	0,85	234	11	10	1/4	460	С ключом	8421 0410 16
D2160-Q	2400	1–10	0,85	234	11	10	1/4	460	Быстрозажимной	8421 0410 20

Угловые дрели

D2163

D2163Q

Модель	Скорость хол. хода, об/мин	Макс. диам. сверла, мм	Вес, кг	Длина с патроном, мм	Height incl chuck mm	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Мощность, Вт	Тип патрона	Артикул №
D2163	2000	1,5–10	1,1	242	128	9,3	10	1/4	330	Key	8421 0410 08
D2163-Q	2000	1–10	1,1	242	128	9,3	10	1/4	330	Quick change	8421 0410 15

Дополнительные принадлежности

Модель	Артикул №
Макс. диам. сверла 1–6,5 мм (стандартный вариант для модели D2112)	4021 0444 00
Макс. диам. сверла 1,5–10 мм (стандартный вариант для моделей D2116, D2163)	4021 0446 00
Макс. диам. сверла 2–13 мм (стандартный вариант для моделей D2121, D2148-R)	4021 0447 00
Патрон без ключа, 1–10 мм (стандартный вариант для моделей D2112Q, D2116Q)	4021 0497 00
Патрон без ключа, 1,5–13 мм (стандартный вариант для моделей D2121Q, D2148-RQ)	4021 0496 00
Быстрозажимной патрон под резьбовой размер 3/8-24 UNF для бит 1/4	4021 0443 00
Отводящий воздушный шланг (D2112, D2116, D2121)	4210 2053 00
Отводящий воздушный шланг (2148-R)	4210 2929 00
Отводящий воздушный шланг (D2163, D2163)	4150 1077 80
Дополнительная рукоятка (D2163)	4110 1355 85
Дополнительная рукоятка (D2160)	4110 1355 81

Atlas Copco

Угловые и вертикальные шлифовальные машины

Больший результат за меньшее время!

Мощные шлифовальные машины «Атлас Копко» серии PRO позволяют удалять материал быстрее и завершать работу за меньшее время.

Шлифовальные машины PRO часто используются для высококачественной обработки и общей подготовки поверхности. Это надежные, легкие инструменты, обладающие необходимой мощностью и при этом простые в обращении. Все шлифовальные машины (за исключением серии G2408) оборудованы регулятором, поддерживающим оптимальную скорость вращения шлифовального круга.

Угловые шлифовальные машины

Угловые шлифовальные машины лучше всего использовать для общей корректирующей шлифовки, подготовки сварных швов и легкой зачистки литых заготовок. Благодаря небольшим размерам и высокой мощности этих машин работать с ними легко и удобно. В линейке инструментов PRO представлены угловые шлифовальные машины мощностью от 350 до 1300 Вт. Инструменты оборудованы регуляторами скорости и устройствами отключения при повышенной скорости для 7" шлифовальных кругов.

Вертикальные шлифовальные машины

Благодаря жесткой конструкции с вертикально установленным пневмодвигателем и цилиндру из магниевого чугуна удалось значительно увеличить срок службы и износостойкость машины. Магниевый чугун обладает эффектом «смазывания», который способствует увеличению межсервисных интервалов. Вертикальные шлифовальные машины пригодны для чернового шлифования и резки на открытых поверхностях.

- **Впечатляющее соотношение мощность/вес**
- **Регулятор скорости для выбора оптимальной скорости съема материала**
- **Удобная рукоятка с изолирующим резиновым покрытием**
- **Предохранительный пусковой рычаг и устройство отключения при превышении максимальной скорости**
- **Регулируемая защита круга**

Угловые и вертикальные шлифовальные машины

Угловая шлифовальная машина мощностью 350 Вт

G2408-100/-115/-125

Угловая шлифовальная машина мощностью 800 Вт

G2510-100/-115/-125

Модель	Макс. скорость хол. хода, об/мин	Макс. диаметр круга, мм	Резьба шпинделя	Мощность, Вт	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
G2408-100	12000	100	3/8-24 UNF	350	0,9	225	13,1	10	1/4	8423 0314 60
G2408-115	12000	115	3/8-24 UNF	350	0,9	225	13,1	10	1/4	8423 0314 78
G2408-125	12000	125	3/8-24 UNF	350	0,9	225	13,1	10	1/4	8423 0314 80
G2510-100	13300	100	3/8-24 UNF	800	1,6	207	17	13	3/8	8423 0316 02
G2510-115	12000	115	M14	800	1,6	207	17	13	3/8	8423 0316 01
G2510-125	12000	125	M14	800	1,6	207	17	13	3/8	8423 0316 00

Угловая шлифовальная машина мощностью 900 Вт

G2511

Угловая шлифовальная машина мощностью 1300 Вт

G2515

Модель	Макс. скорость хол. хода, об/мин	Макс. диаметр круга, мм	Резьба шпинделя	Мощность, Вт	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
G2511	12000	125	M14	900	1,77	209	17	13	3/8	8423 0317 00
G2515	8400	180	5/8 UNC	1300	3,2	353	19	13	3/8	8423 0316 05

Вспомогательные принадлежности

	Артикул №
Отводящий воздушный шланг G2408	4150 1077 80
Отводящий воздушный шланг G2510/G2511	4150 1532 01
Переходник UNF 3/8-24 – M 14	4021 0435 00
Отрезной комплект G2515	4112 1553 90
Ручка с гашением вибраций G2408	4150 1521 80
Ручка с гашением вибраций G2510/G2511	4150 1521 80

Угловые и вертикальные шлифовальные машины

Угловая шлифовальная машина мощностью 1 100 Вт

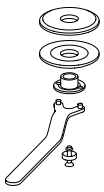
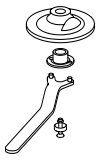
G2415

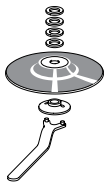
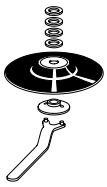
Угловая шлифовальная машина мощностью 900 Вт

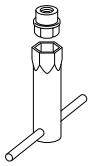
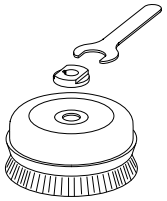
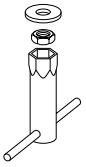
G2416

Модель	Макс. скорость хол. хода, об/мин	Макс. диаметр круга, мм	Резьба шпинделя	Spindle thread	Мощность, Вт	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
G2415	8500	180	–	5/8-11 UNC	1100	2,65	280	21	13	1/2	8423 2522 49
G2416	6000	180	140	5/8-11 UNC	900	2,65	280	18	13	1/2	8423 2522 56

Вспомогательные принадлежности

В комплекте с G2415, G2416	Артикул №
 Установочный комплект для армированных отрезных кругов	4170 1133 87
 Установочный комплект для кругов с пониженным центром	4170 0219 87

В комплекте с G2415, G2416	Артикул №
 Мягкая подложка диаметром 180 мм с ключом и стопорной гайкой	4170 0756 80
 Установочный комплект для кругов с пониженным центром	4170 0757 80

В комплекте с G2416	Артикул №
Стальная проволочная щетка, диам. 115 мм	4170 0491 00
 Установочный комплект для стальных проволочных щеток, диам. 115 мм	4170 0459 81
 Стальная проволочная щетка, диам. 140 мм	4170 0685 00
 Установочный комплект для стальных проволочных щеток, диам. 140 мм	4170 0550 80

Шлифовальные машины под борфрезу

Больший результат за меньшее время!

Мощные шлифовальные машины «Атлас Копко» серии PRO под борфрезу позволяют удалять материал быстрее и завершать работу за меньшее время.

Шлифовальные машины PRO часто используются для конечной зачистки и общей подготовки поверхности. Эти надежные, легкие инструменты обладают необходимой мощностью и при этом просты в обращении. Модели серий G2414/G2422 оборудованы встроенным регулятором, поддерживающим оптимальную скорость вращения борфрезы.

Шлифовальные машины под борфрезу

Убедитесь в плавности работы машин серий G2414 и G2424. Уникальная система подвески шпинделя предотвращает биение борфрезы и сводит к минимуму передачу вибраций. Кроме этого, инструменты имеют регуляторы скорости.

Низкоскоростные шлифовальные машины под борфрезу

Низкоскоростные шлифовальные машины PRO под борфрезу — это мощные инструменты с зубчатым редуктором и регулятором скорости, обеспечивающими необходимую мощность и скорость шлифовки. Эти легкие и компактные инструменты прекрасно подходят для полировки, шлифования и удаления краски и могут использоваться с волокнистыми кругами, щетками, лепестковыми и полировальными кругами.

- **Впечатляющее соотношение мощность/вес**
- **Прочный алюминиевый корпус с пластиковой крышкой**
- **Регулятор скорости для выбора оптимальной скорости съема материала**
- **Предохранительный пусковой рычаг**
- **Уникальная подвеска шпинделя, предотвращающая дрожание борфрезы и сводящая к минимуму передачу вибраций**

Шлифовальные машины под борфрезу

Шлифовальные машины под борфрезу мощностью 350–950 Вт

G2412-1

G2422-1

G2414

G2424

Модель	Макс. скорость хол. хода, об/мин	Мощность, Вт	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
G2412-1	20000	350	0,5	178	10,3	10	1/4	8423 0312 21
G2422-1	20000	350	0,7	277	10,3	10	1/4	8423 0312 47
G2414 S085	8500	500	0,78	215	4,2	13	3/8	8423 0312 58
G2414 S120	12000	750	0,78	215	5,3	13	3/8	8423 0312 57
G2414 S150	15000	850	0,78	215	7,2	13	3/8	8423 0312 56
G2414 S200	20000	900	0,78	215	9	13	3/8	8423 0312 30
G2414 S250	25000	950	0,78	215	14,5	13	3/8	8423 0312 29
G2424 S085	8500	440	0,96	315	4,2	13	3/8	8423 0312 61
G2424 S120	12000	700	0,96	315	5,3	13	3/8	8423 0312 60
G2424 S150	15000	750	0,96	315	7,2	13	3/8	8423 0312 59
G2424 S200	20000	850	0,96	315	9	13	3/8	8423 0312 55
G2424 S250	25000	900	0,96	315	14,5	13	3/8	8423 0312 62

Вспомогательные принадлежности

Патрон с цанговым зажимом

Для модели G2412, G2414, G2422, G2424	Артикул №
3 мм	4150 1049 81
6 мм	4150 1049 83*
8 мм	4150 1049 84
1/8	4150 1049 85
1/4	4150 1049 88*

*В комплекте с инструментом

Для модели G2451	Артикул №
3 мм	4112 1380 00*
1/4"	4112 1381 00*
1/12"	4112 1381 01

*В комплекте с инструментом

Шлифовальные машины под борфрезу

Угловая шлифовальная машина под борфрезу мощностью 255 Вт

G2445

Модель	Макс. скорость хол. хода, об/мин	Мощность, Вт	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
G2445	15000	255	0,7	188	6,7	10	1/4	8423 0312 80

Collet 6 mm & 1/4" included

Низкоскоростная шлифовальная машина под борфрезу мощностью 550 Вт

G2440

Модель	Макс. скорость хол. хода, об/мин	Мощность, Вт	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
G2440	4300	550	0,9	216	5,7	10	1/4	8423 0312 20

В комплект входит цанга 6 мм и 1/4"

Высокоскоростная шлифовальная машина под борфрезу мощностью 80 Вт

G2451

Модель	Макс. скорость хол. хода, об/мин	Мощность, Вт	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
G2451	80000	80	0,48	140	2,7	1/4	8423 0313 01

В комплект входит цанга 3 мм и 1/8", 1/12 — опция

Atlas Copco

Шлифовальные машины для зачистки и полировки

Для получения лучшего качества поверхности!

Инструменты для зачистки и полировки компании «Атлас Копко» серии PRO позволяют добиться наилучшего качества поверхности.

Область применения

Сухая шлифовка и подготовка поверхности, например, удаление вмятин и сглаживание сварных швов на кузовах автомобилей и на других объектах из листового металла. Удаление ржавчины и краски волоконными кругами с изделий из листового металла. Шлифование и сглаживание поверхностей изделий из дерева, черных и цветных металлов, стеклопластика. Полировка, удаление линий сетки и уменьшение шероховатости поверхности.

Угловые шлифовальные машины для зачистки

Угловые шлифовальные машины для зачистки серии PRO — это очень мощные и легкие инструменты. Высокая выходная мощность позволяет легко справляться с зачисткой грубых поверхностей. Угловые шлифовальные машины для зачистки серии PRO могут быть оборудованы системой всасывания, позволяющей снизить опасность для здоровья работника, работающего в потенциально опасной пыльной среде.

Ленточные шлифовальные машины для зачистки

Ленточные шлифовальные машины для зачистки серии PRO идеальны для точного и продуктивного шлифования ограниченных площадей, например, сферических поверхностей и труб, которые трудно обрабатывать обычными шлифовальными машинами. Кроме того, они являются идеальными инструментом для удаления заусенцев. Вращающаяся головка обеспечивает универсальность применения инструмента практически в любых условиях.

Шлифовальные машины для полировки

Шлифовальные машины для полировки серии PRO — это мощные и надежные инструменты. Их малая общая высота позволяет работать в ограниченном пространстве. Особенности: поворотный воздушный патрубок и эргономичная рукоятка.

Эксцентриковые шлифовальные машины

Эксцентриковые шлифовальные машины серии PRO идеальны для точного и продуктивного шлифования шероховатых и гладких поверхностей. Эксцентриковые шлифовальные машины серии PRO — это мощные и надежные инструменты в корпусе из композитного материала, с высококачественными подшипниками. Диаметр колебаний 2,5, 5 и 10 мм, а также разные системы отсоса пыли позволяют решить практически любые задачи.

- **Впечатляющее соотношение мощность/вес**
- **Регулятор для выбора оптимальной скорости зачистки**
- **Удобная рукоятка с изолирующим резиновым покрытием**
- **Предохранительный пусковой рычаг**
- **Система всасывания, обеспечивающая безопасные для здоровья условия труда**

Шлифовальные машины для зачистки

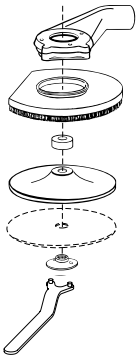
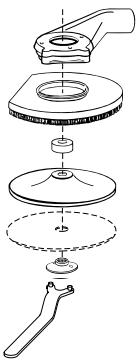
Угловые шлифовальные машины для зачистки мощностью 800 Вт

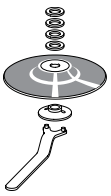
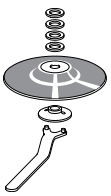
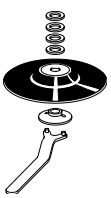
G2510

Модель	Макс. скорость хол. хода, об/мин	Рекомендуемый размер подложки, мм	Резьба шпинделя	Мощность, Вт	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
G2510 S066	6600	180	5/8	800	1,4	207	17	13	3/8	8423 0316 39
G2510 S085	8500	180	5/8	800	1,4	207	17	13	3/8	8423 0316 35
G2510 S066	6600	180	M14	800	1,4	207	17	13	3/8	8423 0316 40
G2510 S085	8500	180	M14	800	1,4	207	17	13	3/8	8423 0316 41

Pad not included

Вспомогательные принадлежности

Вспомогательные принадлежности G2510 S066/S085/S066-M14/S085-M14		Артикул №
Система всасывания для круга диаметром 125 мм с отсасывающей камерой, наконечником, шайбами, опорной подложкой, гайкой и ключом		3780 4008 86
Система всасывания для круга диаметром 180 мм с отсасывающей камерой, наконечником, шайбами, опорной подложкой, гайкой и ключом.		3780 4008 87

Вспомогательные принадлежности G2510 S066/S085 (предлагаются только с резьбой 5/8 — 11 UNC)		Артикул №
	Мягкая подложка диам. 125 мм с ключом и стопорной гайкой	4170 0768 80
	Мягкая подложка диам. 180 мм с ключом и стопорной гайкой	4170 0756 80
	Жесткая подложка диам. 125 мм с ключом и стопорной гайкой	4170 0757 80

Шлифовальные машины для зачистки

Ленточные шлифовальные машины для зачистки

G2403

G2404

Модель	Скорость вращения, об/мин	Скорость ленты, м/мин	Размер ленты	Мощность, Вт	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
G2403	18000	1300	10×330	250	0,8	280	11	10	1/4 BSP	8423 0304 33
G2404	16500	2540	20×520	400	1,4	360	11	10	1/4 BSP	8423 0304 44

Вспомогательные принадлежности

Абразивы

Модель	Артикул для G2403	Артикул для G2404
Зернистость 50	4170 1199 00	4170 1201 00
Зернистость 80	4170 1196 00	4170 1197 00
Зернистость 120	4170 1200 00	4170 1202 00

Шлифовальные машины для зачистки

Шлифовальные машины с пистолетной рукояткой мощностью 175–270 Вт

G2302

G2302-KIT*

G2502

Модель	Макс. скорость хол. хода, об/мин	Рекомендуемый размер подложки, мм	Резьба шпинделя	Мощность, Вт	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
G2302	17000	75	1/4-20 UNC	175	0,6	109	8,9	10	1/4 BSP	8423 0312 14
G2302-KIT	17000	75	1/4-20 UNC	175	0,6	109	8,9	10	1/4 BSP	8423 0312 15
G2502	12000	125	7/16 UNF	270	1	108	12	10	1/4 BSPT	8423 0312 05

*Набор G 2302 укомплектован 2" и 3" подложками.
По 10 шт. каждого шлифовального диска зернистостью 60 – 80 – 120 для 2" и 3", и по 3 шт. каждой 2" и 3" подложки для подготовки поверхности (мелкая, средняя и грубая).

Эксцентриковые шлифовальные машины со случайной траекторией — модель для работы двумя руками

G2428-10

Модель	Макс. скорость хол. хода, об/мин	Размер подложки, мм	Диаметр колебаний, мм	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
G2428-10	9025	150	10	1,5	170	9	10	1/4	8423 2810 16

Шлифовальные машины для зачистки

Эксцентриковые шлифовальные машины со случайной траекторией — модель для работы одной рукой

G2438-N
Без всасывания

G2438-C
Центральное всасывание

G2438-I
Самовсасывание

Модель	Макс. скорость хол. хода, об/мин	Размер подложки, мм	Диаметр колебаний, мм	Мощность, Вт	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
G2438-6.3N	12000	150	2,5	160	0,9	170	9	10	1/4 BSP	8423 0313 10
G2438-6.5N	12000	150	5	160	0,9	170	9	10	1/4 BSP	8423 0313 05
G2438-6.10N	12000	150	10	160	0,9	170	9	10	1/4 BSP	8423 0313 12
G2438-6.3C	12000	150	2,5	160	0,9	215	9	10	1/4 BSP	8423 0313 30
G2438-6.5C	12000	150	5	160	0,9	215	9	10	1/4 BSP	8423 0313 25
G2438-6.10C	12000	150	10	160	0,9	215	9	10	1/4 BSP	8423 0313 27
G2438-6.3I	12000	150	2,5	160	0,9	235	9	10	1/4 BSP	8423 0313 20
G2438-6.5I	12000	150	5	160	0,9	235	9	10	1/4 BSP	8423 0313 15
G2438-6.10I	12000	150	10	160	0,9	235	9	10	1/4 BSP	8423 0313 17

Velcro 6 hole pad included with tool

Вспомогательные принадлежности

Подложки

Модель 150 мм для G2428	Артикул №
150 мм, с липучкой, 6 отверстий	4112 6103 16
150 мм, винил, 6 отверстий	4112 6105 06
150 мм, с липучкой, без отверстий	4112 6102 10
150 мм, винил, без отверстий	4112 6104 00

Модель 125 мм для G2438	Артикул №
125 мм, с липучкой, 5 отверстий	4112 6106 04
125 мм, винил, без отверстий	4112 6106 01
125 мм, с липучкой, без отверстий	4112 6106 03
150 мм, с липучкой, 5 отверстий	4112 1369 00
150 мм, с липучкой, без отверстий	4112 1363 00

Шлифовальные машины для зачистки

Шлифовальные машины для полировки

G2406

G2407/G2407 M14

Модель	Макс. скорость хол. хода, об/мин	Рекомендуемый размер подложки, мм	Резьба шпинделя	Мощность, Вт	Вес, кг	Длина, мм	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
G2406	2000	125–200	3/8-24 UNF	350	1,4	300	10	10	1/4 BSP	8423 0304 88
G2407	3400	125–200	3/8-24 UNF	350	1,4	300	10	10	1/4 BSP	8423 0304 77
G2407 M14	3400	125–200	M14	350	1,4	300	10	10	1/4 BSP	8423 0304 55

Шлифовальные машины для зачистки

Дополнительные принадлежности для G2406

Модель	Артикул №
Подложка с липучкой, диам. 150 мм, резьба UNC 5/8. Максимальная скорость 2500 об/мин. Для использования вместе с насадкой из губки на липучке или с насадкой из овечьей шерсти на липучке.	4112 6092 15
Насадка из овечьей шерсти, диам. 150 мм, с липучкой. Максимальная скорость 2500 об/мин.	4112 6093 15
Насадка из губки, диам. 150 мм, с липучкой, максимальная скорость 2500 об/мин. **Белая**, плотная, прочная насадка из губки для двухкомпонентных лакокрасочных покрытий. Великолепные результаты при работе со всеми известными марками составов и лаков.	4112 6094 15
Насадка из губки, диам. 150 мм, с липучкой, максимальная скорость 2500 об/мин. **Синяя**, более мягкая и пористая губка для полировки и обработки целлюлозы, акрила и т. п.	4112 6096 15
Насадка из губки, диам. 150 мм, с липучкой, максимальная скорость 2500 об/мин. **Желтая**, грубая крупнопористая губка для нанесения едких составов, в том числе на окисленные лакокрасочные покрытия.	4112 6099 15

Дополнительные принадлежности для G2406 и G2407

Модель	Артикул №
Насадка из белой губки, диам. 150 мм, резьба UNC 5/8. Максимальная скорость 4000 об/мин.	4112 6100 15
Насадка из синей губки, диам. 150 мм, резьба UNC 5/8. Максимальная скорость 4000 об/мин.	4112 6101 15
Гибкий пластиковый диск, диаметр 180 мм, UNC 5/8, и ключ. Максимальная скорость 8000 об/мин.	4170 0756 80
UNF 3/8 -24 x M14 Резьбовой переходник шпинделя (Для подложек с резьбой M14.)	4021 0435 00
Отводящий воздушный шланг	4150 1077 80

Atlas Copco

Ударный инструмент

Мы предлагаем эргономичное решение

Компания «Атлас Копко» с гордостью представляет линейку низковибрационных пучковых зачистных молотков и зачистных молотков с долотом. Поразительно низкий уровень вибрации этих инструментов позволяет работать безопасно длительное время без потери производительности. В зависимости от необходимости можно использовать прямой инструмент или инструмент с пистолетной рукояткой.

Лидирующие в отрасли показатели по уровням вибрации

Низковибрационные зачистные молотки снижают количество травм, связанных с вибрациями на рабочем месте. Это позволяет работать с инструментом длительное время, не делая частых перерывов из-за вибраций инструмента, что вносит свой вклад в существенное снижение издержек на производстве.

Забота о работниках прежде всего

Низкий уровень вибрации на рабочем месте сказывается на безопасности и хорошем самочувствии работников. Высокие уровни вибрации приводят к развитию синдрома вибрации, передаваемой через руки и предплечья (ВПРП). Это, например, может привести к потере чувствительности кончиков пальцев. Подверженные высокому уровню вибраций работники могут испытывать длительное вредное воздействие, которое, в конечном итоге, приведет к потере трудоспособности.

Универсальность инструмента

Модульная конструкция инструментов из линейки зачистных молотков PRO позволяет изменять компоновку инструмента в зависимости от рабочих условий. Взаимозаменяемые модули инструментов позволяют быстро и без труда преобразовывать прямые модели в модели с пистолетной рукояткой, или заменять пучки на долото. В результате требуется меньше инструментов и обеспечивается большая оперативность на рабочем месте.

Низковибрационые зачистные молотки PRO идеально подходят для удаления покрытий, коррозии и шлака от сварки. Эти удобные в работе и высокоэффективные инструменты позволяют легко обрабатывать самые трудные поверхности.
Пучковые зачистные молотки и молотки с долотом компании «Атлас Копко» — это высокая производительность

и низкий уровень вибрации. Эти эргономично спроектированные инструменты имеют минимальные требования по обслуживанию, а модульная конструкция обеспечивает дополнительную гибкость применения.

Верьте или нет...

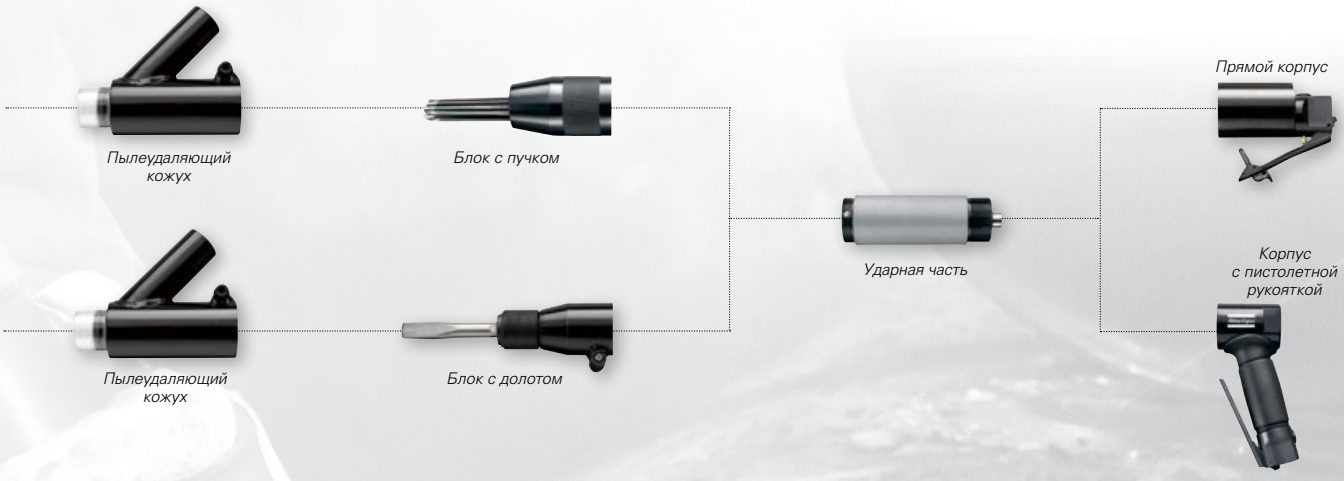
Молоток P2540 компании «Атлас Копко» позволяет работать 260 минут до достижения максимально допустимого уровня нагрузки от вибраций! Средний недемпфированный пучковый зачистной молоток с пистолетной рукояткой позволяет работать всего 15 минут до достижения максимально допустимого уровня нагрузки.

(Расчеты выполнены для виброускорений 3,4 м/с^2 в случае P2540 и 14 м/с^2 в случае среднего недемпфированного инструмента. С дополнительной информацией можно ознакомиться по ссылке www.atlascopco.com/tools/ergonomics)

Инструменты «Атлас Копко» знамениты своим качеством и инновационными особенностями конструкции. Зачистные молотки PRO полностью оправдывают эту репутацию.

- **Для смены долота не требуются дополнительные инструменты**
- **Малый вес позволяет работать с инструментом одной рукой**
- **Низкий уровень вибраций позволяет легче справляться с инструментом и снижает вероятность получения заболеваний, связанных с вибрацией**
- **Низкая вибрация, сверхпрочная конструкция**

Универсальность: пучковые зачистные молотки «Атлас Копко» в течение нескольких секунд превращаются в зачистные молотки с долотом. Низковибрационные пучковые зачистные молотки и молотки с долотом могут снабжаться вакуумными отсосами для удаления пыли там, где это требуется.



Ударный инструмент

Гравировальный карандаш

P2505

Молоток для удаления сварочного шлака

P2520

Модель	Частота удара, Гц	Длина, мм	Вес, кг	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
P2505	190	148	0,12	0,6	3,2	1/8 BSP	8425 0102 72

Модель	Хвостовик долота, мм	дюймы	Частота удара, Гц	Ход, мм	Длина, мм	Вес, кг	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
P2520	12,7	1/2	90	16	182	1	2,4	6,3	1/4 BSPT	8425 0103 15

Долото для сварочного шлака в входит в состав поставки

Пучковые зачистные молотки

P2540

P2541

Зачистные молотки

P2550

P2551

Модель	Частота удара, Гц	Ход, мм	Длина, мм	Вес, кг	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
P2540	40	11	340	2,7	8	10	1/4 BSP	8425 0103 40
P2541	40	11	370	2,35	8	10	1/4 BSP	8425 0103 41

Модель	Хвостовик долота, мм	дюймы	Частота удара, Гц	Ход, мм	Длина, мм	Вес, кг	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
P2550	12,7	1/2	40	11	395	3,2	8	10	1/4 BSP	8425 0103 50
P2551	12,7	1/2	40	11	435	2,95	8	10	1/4 BSP	8425 0103 51

19 мм плоское долото входит в состав поставки

Вспомогательные принадлежности

Модель	Артикул №
P2505 Пучок и набор мелких деталей	4081 0068 90

Долота

Назначение	Тип хвостовика	Длина долота, мм	Ширина полотна, мм	Пример использования	Артикул №
Плоское долото	Квадратный	178	19	Удаление брызг от сварки	3085 0400 47
Широкое плоское долото	Квадратный	178	64	Удаление отслоившейся краски и ржавчины	3085 0400 48
Плоское долото	Квадратный	254	19	Очистка от брызг от сварки, зачистка полученных в песчаных формах отливок	3085 0400 49
Широкое плоское долото	Квадратный	178	35	Удаление сварочного шлака	3085 0400 50
Тонкое долото	Квадратный	203	6	Удаление известкового раствора	3085 0400 51

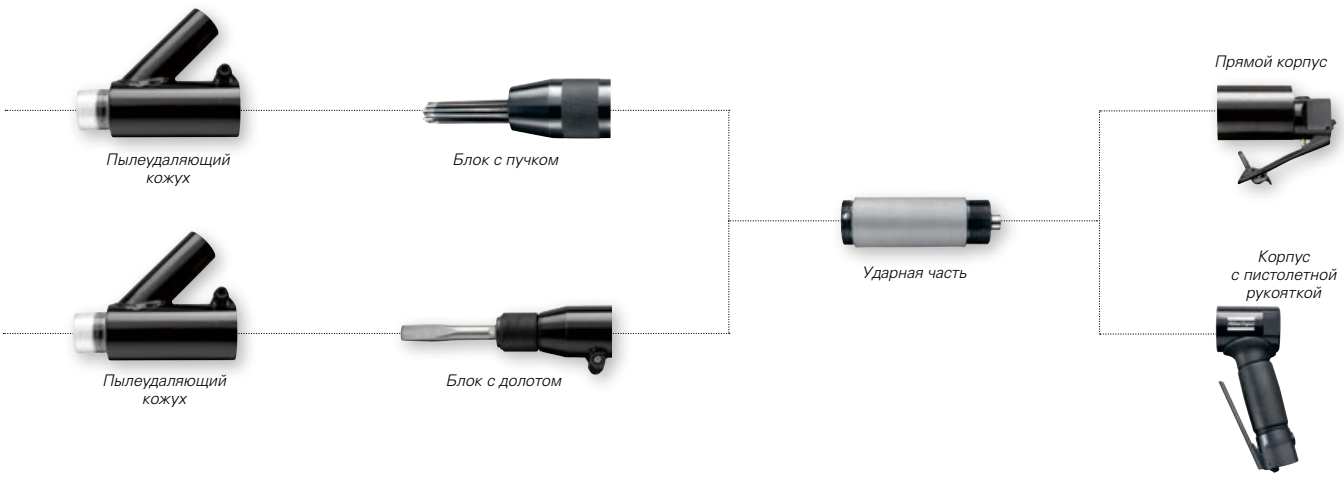
Пучки

Назначение Комплект из 19 пучков	Длина, мм	Артикул №
Стандартная сталь	180	3512 0071 90
Нержавеющая сталь, с плоскими концами	180	3512 0072 90
Бериллиевая медь, с плоскими концами	180	3512 0073 90

Блоки*

Назначение	Артикул №
Пылеудаляющий кожух	4112 1546 04
Прямой корпус	4112 3009 93
Корпус с пистолетной рукояткой	4112 3009 94
Блок с долотом	4112 1554 90
Блок с пучком	4112 1555 90

*См. рис. ниже



Ударный инструмент

Отбойные молотки

P2530-H

P2531-H

P2535-H

P2536-H

P2539-H

Модель	Хвостовик долота, мм	Частота удара, Гц	Ход, мм	Длина, мм	Вес, кг	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
P2530-H	10,2	60	38	140	1,1	5,8	10	1/4 BSPT	8425 0206 15
P2531-H	10,2	50	44,5	193	1,5	6,7	10	1/4 BSPT	8425 0206 20
P2535-H	12	50	44,5	273	2,5	7	10	1/4 BSPT	8425 0206 30
P2536-H	17,5	50	25	301	5	10	12.5	3/8 BSPT	8425 0206 35
P2539-H	17,5	28	102	425	6,8	10,8	12,5	3/8 BSPT	8425 0206 50

Клепальные молотки

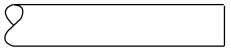
P2530-R

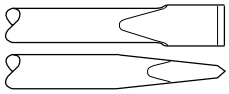
P2531-R

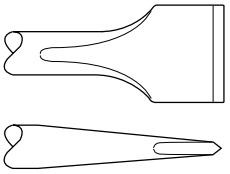
P2535-R

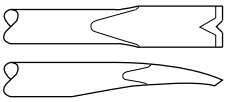
Модель	Хвостовик долота, мм	Частота удара, Гц	Ход, мм	Длина, мм	Вес, кг	Потребление воздуха, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
P2530-R	10,2	60	38	140	1,1	5,8	10	1/4 BSPT	8425 0206 16
P2531-R	10,2	50	44,5	193	1,5	6,7	10	1/4 BSPT	8425 0206 21
P2535-R	14	50	44,5	273	2,5	7	10	1/4 BSPT	8425 0206 31

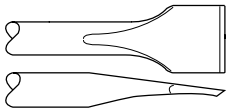
Вспомогательные принадлежности

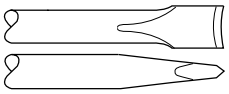


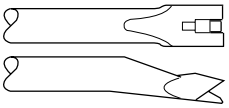






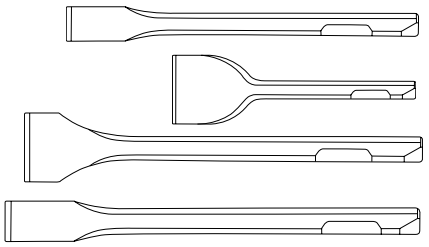


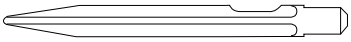


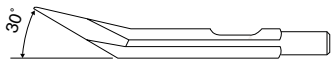


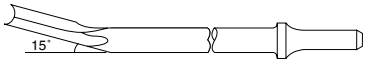
Назначение	Ширина	Длина	Для инструмента	Артикул №
Круглое долото	15 мм	155 мм	P2515A	3085 0228 02
	13 мм	175 мм	P2525	3085 0212 00
	13 мм	200 мм	P2526	3085 0182 00
	13 мм	350 мм	P2526	3085 0182 01
Плоское долото	15 мм	155 мм	P2515A	3085 0230 01
	16 мм	175 мм	P2525	3085 0265 00
	13 мм	200 мм	P2526	3085 0183 00
Широкое плоско долото	35 мм	165 мм	P2515A	3085 0232 01
Остроконечное долото	15 мм	175 мм	P2525	3085 0216 00
	15 мм	200 мм	P2526	3085 0170 00
	15 мм	300 мм	P2526	3085 0170 01
Долото для сварных швов	17 мм	175 мм	P2525	3085 0270 00
	17 мм	200 мм	P2526	3085 0301 00
Угловое шабровочное долото	30 мм	200 мм	P2526	3085 0262 00
	30 мм	175 мм	P2525	3085 0264 00
	35 мм	165 мм	P2515A	3085 0362 00
Остроконечное долото	13 мм	200 мм	P2526	3085 0297 00
	13 мм	305 мм	P2526	3085 0297 01
Долото для резки труб	35 мм	175 мм	P2525	3085 0268 00
	20 мм	200 мм	P2526	3085 0302 00
	35 мм	200 мм	P2526	3085 0303 00
Долото для резки листов	14,5 мм	175 мм	P2525	3085 0226 01
	14,5 мм	200 мм	P2526	3085 0263 00
Долото для резки листов	16 мм	175 мм	P2525	3085 0215 00
	16 мм	200 мм	P2526	3085 0173 00

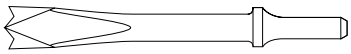
Вспомогательные принадлежности

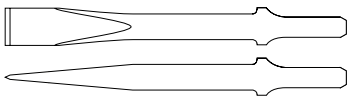


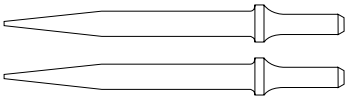


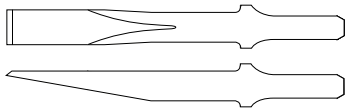


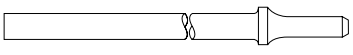


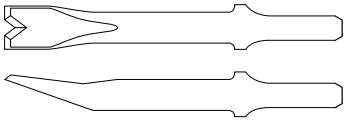






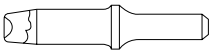


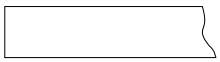


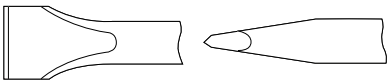


Назначение	Ширина	Длина	Для инструмента	Артикул №
Плоское долото	19 мм	178 мм	P2550/51	3085 0400 47
Широкое плоско долото	64 мм	178 мм	P2550/51	3085 0400 48
Плоское долото	19 мм	254 мм	P2550/51	3085 0400 49
Долото для удаления сварочного шлака	35 cranked	178 мм	P2550/51	3085 0400 50
Тонное долото	6 мм	203 мм	P2550/51	3085 0400 51
Круглое долото	12,7 мм	155 мм	P2520, P2521, P2522	3085 0400 00
	12,7 мм	200 мм	P2520, P2521, P2522	3085 0400 01
	12,7 мм	250 мм	P2520, P2521, P2522	3085 0400 02
Плоское долото	14,8 мм	155 мм	P2520, P2521, P2522	3085 0400 03
	14,8 мм	200 мм	P2520, P2521, P2522	3085 0400 04
	14,8 мм	250 мм	P2520, P2521, P2522	3085 0400 05
Долото для удаления сварочного шлака	25 мм	155 мм	P2520, P2521, P2522	3085 0400 06
	25 мм	200 мм	P2520, P2521, P2522	3085 0400 07
	25 мм	250 мм	P2520, P2521, P2522	3085 0400 08
Долото для резки листов	13 мм	208 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 09
	13 мм	208 мм	P2530-H, P2531-H	3085 0400 10
Долото для резки с двойной кромкой	19 мм	155 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 11
	19 мм	155 мм	P2530-H, P2531-H	3085 0400 12
Плоское долото	20 мм	178 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 13
	20 мм	178 мм	P2530-H, P2531-H	3085 0400 14
Остроконечное долото	3.2 мм	178 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 15
	3,2 мм	178 мм	P2530-H, P2531-H	3085 0400 16
Долото для срезания заклепок	15 мм	150 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 17
	15 мм	150 мм	P2530-H, P2531-H	3085 0400 18
Круглое долото	12,7 мм	182 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 19
	12,7 мм	182 мм	P2530-H, P2531-H	3085 0400 20
Долото для сварных швов	19 мм	145 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 21
	19 мм	145 мм	P2530-H, P2531-H	3085 0400 22

Вспомогательные принадлежности







Назначение	Ширина	Длина	Для инструмента	Артикул №
Клепальная обжимка 3 Размер заклепок 3 мм		90 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 23
Клепальная обжимка 4 Размер заклепок 4 мм		90 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 24
Клепальная обжимка 5 Размер заклепок 5 мм		90 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 25
Клепальная обжимка 6 Размер заклепок 6 м		90 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 26
Круглое долото	16 мм	250 мм	P2535-R	3085 0400 27
	16 мм	300 мм	P2535-R	3085 0400 28
	16 мм	250 мм	P2535-H	3085 0400 29
	16 мм	300 мм	P2535-H	3085 0400 30
	20 мм	250 мм	P2536-R	3085 0400 31
	20 мм	300 мм	P2536-R	3085 0400 32
	20 мм	250 мм	P2536-H, P2539-H	3085 0400 33
	20 мм	300 мм	P2536-H, P2539-H	3085 0400 34
Круглое долото	16 мм	200 мм	P2535-R	3085 0400 35
	16 мм	200 мм	P2535-H	3085 0400 36
	20 мм	250 мм	P2536-R	3085 0400 37
	20 мм	250 мм	P2536-H, P2539-H	3085 0400 38
Остроконечное долото	16 мм	200 мм	P2535-R	3085 0400 39
	16 мм	200 мм	P2535-H	3085 0400 40
	20 мм	250 мм	P2536-R	3085 0400 41
	20 мм	250 мм	P2536-H, P2539-H	3085 0400 42
Широкое плоско долото	25 мм	200 мм	P2535-R	3085 0400 43
	25 мм	200 мм	P2535-H	3085 0400 44
	32 мм	250 мм	P2536-R	3085 0400 45
	32 мм	250 мм	P2536-H, P2539-H	3085 0400 46

Значения вибрации и уровня шума

Модель	Итоговое значение вибрации (по 3 осям) в соотв. с ISO 28927-2 Действ. с 2010 г.		Уровни звукового давления и уровни звуковой мощности а в соотв. с ISO 15744	
	Значение по 3 осям, м/с²	Погрешность, м/с²	Звуковое давление дБ(А)	Звуковая мощность, дБ(А)
Ударные гайковерты				
W2810	6,2	2,3	95	106
W2811	6,2	2,3	95	106
W2815	7,9	1,3	94	105
W2815 PR	7,9	1,3	94	105
W2820	7,9	1,7	95	106
W2110	7	2,8	88	99
W2111	7	2,8	88	99
W2210A	4,5	1,1	99	110
W2211	4,5	1,1	99	110
W2216	6,1	2,1	93	104
W2219	5,4	1,8	92	103
W2220	9,2	4,2	94	105
W2225C	7,8	2,1	102	113
W2226C	13	2,7	95	106
W2227	13,5	3,7	100	111
W2228	8,6	1,3	101	112
Трещоточные ключи				
W2630	10,5	6,8	86	97
W2631	10,5	6,8	86	97
W2620	15	5,1	87	98
W2621	15	5,1	87	98
W2610	8,8	6,8	85	96
W2611	8,8	6,8	85	96

Модель	Итоговое значение вибрации (по 3 осям) в соотв. с ISO 28927-5 Действ. с 2010 г.		Уровни звукового давления и уровни звуковой мощности а в соотв. с ISO 15744	
	Значение по 3 осям, м/с²	Погрешность, м/с²	Звуковое давление дБ(А)	Звуковая мощность, дБ(А)
Ударные инструменты				
W2811 PR	6,2	2,3	95	106
W2810 XP ATEX	4,6	1,2	95	106
W2811 XP ATEX	4,6	1,2	95	106
W2815 XP ATEX	4,6	1	94	105
W2820 XP ATEX	6,5	1,4	95	106
W2227 LA	13,7	3,7	105	116
W2228LA	8,6	1,3	101	112
W2820 LA	7,9	1,7	95	106

Модель	Итоговое значение вибрации (по 3 осям) в соотв. с ISO 28927-2 Действ. с 2010 г.		Уровни звукового давления и уровни звуковой мощности а в соотв. с ISO 15744	
	Значение по 3 осям, м/с²	Погрешность, м/с²	Звуковое давление дБ(А)	Звуковая мощность, дБ(А)
Шуруповерты				
S2305	<2,5	–	83	94
S2326	<2,5	–	83	94
S2308-C	<2,5	–	82	93
S2309-C	<2,5	–	85	96
S2310-C	<2,5	–	81	92
S2340-C	<2,5	–	83	94
S2360-C	<2,5	–	76	
S2370-C	<2,5	–	83	94
S2450-P	<2,5	–	78	89
S2451-P	<2,5	–	78	89
S2452-P	<2,5	–	78	89
S2416-L	<2,5	–	73	–
S2426-L	<2,5	–	73	–
S2428-L	<2,5	–	70	

Модель	Итоговое значение вибрации (по 3 осям) в соотв. с ISO 28927-2 Действ. с 2010 г.		Уровни звукового давления и уровни звуковой мощности а в соотв. с ISO 15744	
	Значение по 3 осям, м/с²	Погрешность, м/с²	Звуковое давление дБ(А)	Звуковая мощность, дБ(А)
Шуруповерты				
S2480	6,4	1,2	90	101
S2481	6,4	0,9	89	100

Модель	Итоговое значение вибрации (по 3 осям) в соотв. с ISO 28927-5 Действ. с 2010 г.		Уровни звукового давления и уровни звуковой мощности а в соотв. с ISO 15744	
	Значение по 3 осям, м/с²	Погрешность, м/с²	Звуковое давление дБ(А)	Звуковая мощность, дБ(А)
Дрели				
D2112	<2,5	–	80	91
D2116	<2,5	–	82	93
D2121	2,5	1,2	87	98
D2148-R	3,7	1,2	85	96
D2160	<2,5	–	80	91
D2163	<2,5	–	78	89
D2112Q	<2,5	–	80	91
D2116Q	<2,5	–	82	93
D2121Q	2,5	1,2	87	98
D2148-RQ	3,7	1,2	85	96
D2160-Q	<2,5	–	80	91
D2163-Q	<2,5	–	78	89

[a] Погрешность в уровнях звукового давления составляет 3 дБ(А).

С дополнительной информацией об испытаниях, контроле вибрации и вибрации при эксплуатации можно ознакомиться по ссылке www.atlascopco/PRO

Модель	Итоговое значение вибрации (по 3 осям) в соотв. с ISO 28927-1 Действ. с 2010 г.		Уровни звукового давления и уровни звуковой мощности а в соотв. с ISO 15744	
	Значение по 3 осям, м/с²	Погреш-ность, м/с²	Звуковое давление дБ(А)	Звуковая мощность, дБ(А)
Шлифовальные машины				
Вертикальные шлифовальные машины				
G2415	5,9	1,9	84	95
G2416	<2,5	–	80	91
Угловые шлифовальные машины				
G 2515	6	2	83	94
G2510-100	6,9	2,3	81	92
G2510-115	7,9	2,6	78	89
G2510-125	7,6	2,5	82	93
G2510-US	7,6	2,5	82	93
G2510-US-4"	6,9	2,3	81	92
G2510-US-4.5"	7,9	2,6	78	89
G2408-100	6,4	2,1	81	92
G2408-115	8,1	2,7	81	92
G2408-125	10	3,3	81	92
G2511-125	6,5	2,2	84	95

Модель	Итоговое значение вибрации (по 3 осям) в соотв. с ISO 28927-12 Действ. с 2010 г.		Уровни звукового давления и уровни звуковой мощности а в соотв. с ISO 15744	
	Значение по 3 осям, м/с²	Погреш-ность, м/с²	Звуковое давление дБ(А)	Звуковая мощность, дБ(А)
Шлифовальные машины				
Шлифовальные машины под борфрезу				
G2412-1	<2,5	–	79	90
G2440	<2,5	–	80	91
G2445	4,3	1	90	101
G2414-S080	<2,5	–	70	–
G2414-S120	<2,5	–	74	–
G2414-S150	2,5	0,7	76	–
G2414-S200	<2,5	–	81	92
G2414-S250	<2,5	–	85	96
G2414 S088-US	<2,5	–	71	–
G2414 S125-US	<2,5	–	74	–
G2414 S155-US	2,5	0,7	77	–
G2414 S205-US	<2,5	–	81	92
G2414 S255-US	<2,5	–	87	98
G2422-1	3,4	0,8	77	–
G2424-S080	5,3	1,2	<70	–
G2424-S120	<2,5	–	73	–
G2424-S150	<2,5	–	76	–
G2424-S200	<2,5	–	81	92
G2424-S250	3,5	0,8	85	96
G2424 S088-US	5,3	1,2	<70	–
G2424 S125-US	<2,5	–	73	–
G2424 S155-US	<2,5	–	76	–
G2424 S205-US	<2,5	–	81	92
G2424 S255-US	3,5	0,8	85	96
G2451	2,9	1,4	79	–

Модель	Итоговое значение вибрации (по 3 осям) в соотв. с ISO 28927-9 Действ. с 2010 г.		Уровни звукового давления и уровни звуковой мощности а в соотв. с ISO 15744	
	Значение по 3 осям, м/с²	Погреш-ность, м/с²	Звуковое давление дБ(А)	Звуковая мощность, дБ(А)
Пневмоударный инструмент				
P2520	17	3,2	78	–
P2540	3,4	0,8	83	94
P2541	3,1	0,8	85	96
P2550	5,3	1,7	83	94
P2551	6,7	2,8	85	96
P2505	5,6	1	72	–
P2530-H	12,5	4,8	96	107
P2530-R	12,5	4,8	96	107
P2531-H	11,5	4,7	100	107
P2531-R	11,5	4,7	100	107
P2535-H	–	–	103	114
P2535-R	–	–	103	114
P2536-H	–	–	103	114
P2539-H	–	–	102	113

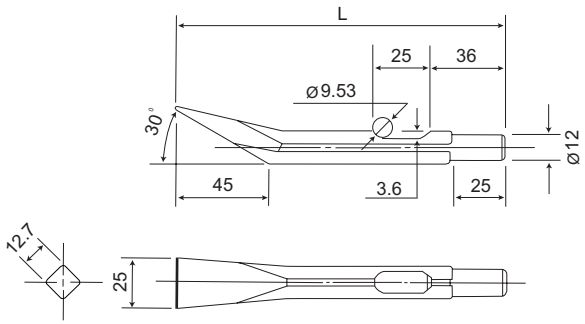
Модель	Итоговое значение вибрации (по 3 осям) в соотв. с ISO 28927-2 Действ. с 2010 г.		Уровни звукового давления и уровни звуковой мощности а в соотв. с ISO 15744	
	Значение по 3 осям, м/с²	Погреш-ность, м/с²	Звуковое давление дБ(А)	Звуковая мощность, дБ(А)
Шуруповерты				
G2510 S066	<2,5	–	80	91
G2510 S085	<2,5	–	80	91
G2510-S066-M14	<2,5	–	80	91
G2510-S085-M14	<2,5	–	80	91
G2302	<2,5	<2,5	81	92
G2502	<2,5	–	84	95
G2403	<2,5	–	87	98
G2404	<2,5	–	87	98
G2406	<2,5	–	79	–
G2407	<2,5	–	79	–
G2407M14	<2,5	–	79	–
G2438-6.3N	3,7	1,7	84	95
G2438-6.5N	10,5	4,5	85	96
G2438-6.10N	6,9	3,1	87	98
G2438-6.3I	3,7	1,7	84	95
G2438-6.5I	10,5	4,5	85	96
G2438-6.10I	6,9	3,1	87	98
G2438-6.3C	3,7	1,7	84	95
G2438-6.5C	10,5	4,5	85	96
G2438-6.10C	6,9	3,1	87	98
G2428	6,8	3,2	87	98

[a] Погрешность в уровнях звукового давления составляет 3 дБ(А).

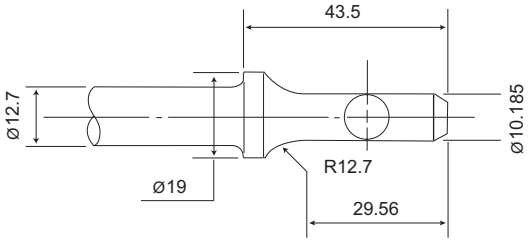
С дополнительной информацией об испытаниях, контроле вибрации и вибрации при эксплуатации можно ознакомиться по ссылке www.atlascopco/PRO

Чертежи

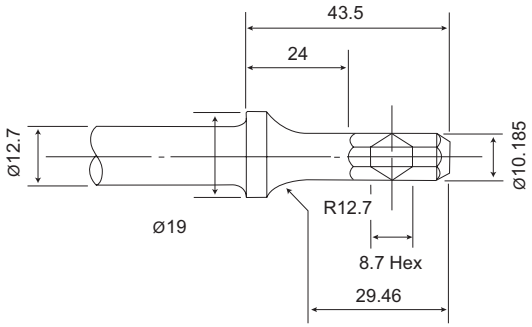
P2520



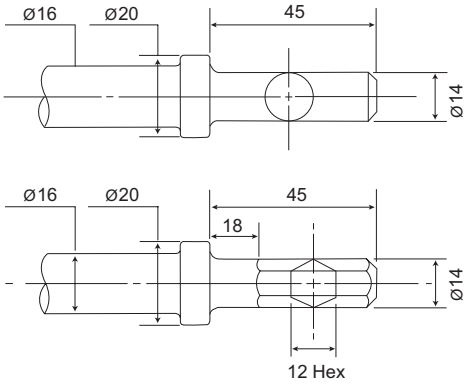
P2530/31R



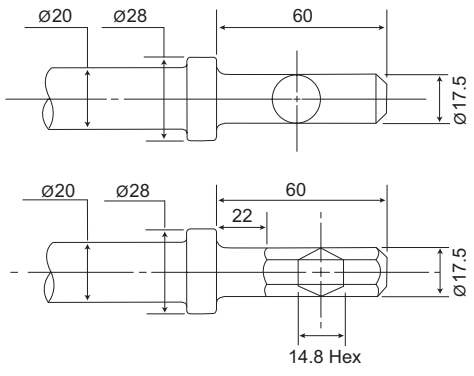
P2530/31H



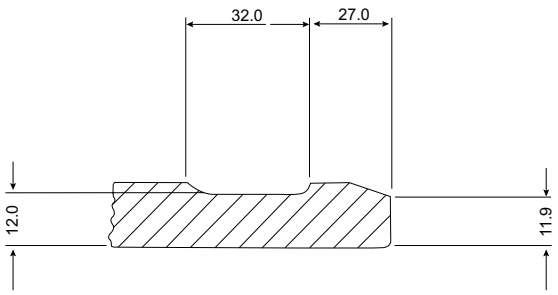
P2535



P2536/39



P2550/51



9833 8464 01 2013:1 Printed in Sweden Inhouse

Atlas Copco

www.atlascopco.com